

Screen Printing Inks



THERMOFORM

Codice A311101000M

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

La serie THERMOFORM trova principale applicazione ove è richiesta estrema flessibilità o termoformatura.

È possibile realizzare advertising, POP, insegne, caschetti da ciclismo e frigoriferi.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	PVC, PS, ABS, PET-G, PC (NON INIETTATO), PMMA
Fili/cm	Da 77 a 165
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> ZERO - IN SV PLUS VIOLA ZERO - IN SR-V
Racla	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 350 mJ
Diluenti	DILUENTE REATTIVO THERMOFORM (codice A318101900001) Max. 10% HI-FORM REACTIVE THINNER (codice A318101901001) Max. 10%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001)
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	Vedi tabella GAMMA PRODOTTI
Scheda di sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata termoformabilità
- Elevata elasticità del film applicato
- Totale assenza di NVP
- Buona coprenza
- Pigmenti esenti da metalli pesanti
- Basi AMC disponibili per la riproduzione di tinte Pantone®

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

Nel caso in cui si voglia abbassare la viscosità del prodotto, è possibile aggiungere fino al 10% di **DILUENTE REATTIVO THERMOFORM** o **HI-FOM REACTIVE**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie THERMOFORM ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 3 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

In caso si desideri aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**

Screen Printing Inks



GAMMA PRODOTTI

BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311101100M001	BIANCO	1 Kg
A311101102M001	BIANCO PER FONDI	1 Kg
A311101700M001	NERO	1 Kg
A311101701M001	NERO COPRENTE	1 Kg

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311101201M001	GIALLO LIMONE	1 Kg
A311101202M001	GIALLO CROMO	1 Kg
A311101302M001	SCARLATTO	1 Kg
A311101303M001	ROSSO	1 Kg
A311101304M001	RUBINO	1 Kg
A311101401M001	BLU COBALTO	1 Kg
A311101403M001	BLU OLTREMARE	1 Kg
A311101540M001	VERDE	1 Kg

BASI AMC

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311101P200M001	AMC GIALLO PRIMULA	1 Kg
A311101P202M001	AMC GIALLO CROMO	1 Kg
A311101P301M001	AMC ARANCIO	1 Kg
A311101P302M001	AMC SCARLATTO	1 Kg
A311101P303M001	AMC ROSSO	1 Kg
A311101P342M001	AMC ROSA	1 Kg
A311101P404M001	AMC BLU	1 Kg
A311101P440M001	AMC VIOLETTO	1 Kg
A311101P500M001	AMC VERDE	1 Kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311101296M001	BL GIALLO TRICROM.	1 Kg
A311101396M001	BL MAGENTA TRICROM.	1 Kg
A311101496M001	BL CYAN TRICROM	1 Kg
A311101796M001	BL NERO TRICROM	1 Kg
A311101880M001	GEL TIXOTROPICO	1 Kg
A311101881001	GEL TIXO HV	1 Kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311101850M001	LEGANTE PER BRONZI	1 Kg
A311101890M005	VERNICE OVERPRINT AR	5 Kg

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nel **THERMOFORM LEGANTE PER BRONZI A311101850M001** in queste percentuali:

- 10-15% polvere argento
- 15-20% polvere oro
- 15-20% pigmento fluorescente

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per ridurre la viscosità dell'inchiostro, si raccomanda l'utilizzo esclusivo del **DILUENTE REATTIVO THERMOFORM** o **HI-FOM REACTIVE** fino a un massimo del 10%.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.